

Reliability Manager

Notre équipe

Processus de sélection et motivation

Développement du personnel

Nos employés

La santé et la sécurité au travail

Offres d'emplois

Offres d'emploi

Candidature spontanée

Mon profil

La société

La métallurgie, un environnement poussiéreux et vieux ? Mais pas du tout ! L'industrie sidérurgique se réinvente ! L'acier est partout. Rejoignez l'aventure et découvrez des pratiques modernes et des installations technologiques qui méritent le détour. Le groupe NLMK est un des acteurs les plus importants du secteur sidérurgique et l'un des plus performants au monde. Nous sommes présents dans 7 pays et possédons 20 sites de production. Et nous ne nous arrêterons pas là ! Nous savons pourquoi nous existons. Nous croyons en notre stratégie. Nous sommes animés par des valeurs très fortes. La seule chose qui manque, c'est vous. Ayez un impact important et façonnez avec nous l'avenir d'une industrie sidérurgique neutre en carbone !

Fonction

Le Responsable de Maintenance & Fiabilité pilote la fiabilisation des actifs de production et maximise la disponibilité des installations pour la production, tout en gérant des projets d'amélioration continue.

Son rôle est de coordonner et accompagner son équipe dans la réalisation de sa mission : assurer le fonctionnement optimal des équipements, du matériel et des infrastructures tout en respectant les objectifs en matière de fiabilité, de qualité, de sécurité et de budget.

Responsabilités:

- Assurer la disponibilité et la fiabilité des équipements industriels en optimisant les interventions de maintenance.
- Définir et mettre en œuvre des stratégies de maintenance préventive, corrective et prédictive adaptées aux équipements et aux enjeux du site.

- Superviser les équipes techniques (maintenance, fiabilité, projets) et organiser les plannings, priorités et ressources.
- Piloter les projets d'amélioration continue et d'investissement (CAPEX), de la définition des besoins à la réalisation.
- Mettre en place et suivre les indicateurs de performance (MTBF, MTTR, coûts, disponibilité, qualité).
- Utiliser les outils de GMAO (SAP PM) et de Business Intelligence pour le suivi des actifs, des interventions et des analyses de données.
- Réaliser des analyses de défaillances (AMDEC, RCA) et proposer des plans d'action correctifs et préventifs.
- Participer à la définition des standards techniques pour les nouveaux équipements ou les projets de revamping.
- Assurer la conformité aux normes de sécurité, qualité et environnement, et sensibiliser les équipes aux bonnes pratiques.
- Contribuer à la stratégie industrielle à moyen et long terme, en lien avec les objectifs de transformation du site.
- Organiser et animer des formations techniques pour le personnel, et participer à l'élaboration des plans de développement des compétences.
- Maintenir une communication fluide avec les parties prenantes internes (production, RH, direction) et externes (sous-traitants, fournisseurs).
- Être force de proposition dans la digitalisation des processus et l'optimisation des coûts de maintenance.
- Assurer un rôle de référent technique et de back-up pour les fonctions managériales du département.

Profil

- Vous êtes titulaire d'un diplôme d'Ingénieur industriel ou civil en mécanique, électricité, automatisme, ou stratégie industrielle (ou bachelier avec expérience probante).
- Vous avez une expérience probante (5 ans minimum) dans une fonction similaire.
- Une certification CMRP (Certified Maintenance & Reliability Professional) est un atout pour les fonctions fiabilité
- Vous pilotez des équipes techniques et en gestion de projets CAPEX.
- Vous avez une expérience en analyse de données, modélisation financière ou stratégie industrielle (pour les fonctions projet)
- Expérience en environnement industriel ou site de production.

Compétences fonctionnelles:

- Gestion de la maintenance industrielle : maîtrise des stratégies préventives, correctives et prédictives, avec application des méthodologies RCM, AMDEC, RCA.
- Utilisation de la GMAO (SAP PM) : création et suivi des plans de maintenance, gestion des actifs, analyse des historiques de pannes.
- Lecture et interprétation de plans techniques : mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques.
- Analyse de données techniques : élaboration de tableaux de bord, suivi des indicateurs de performance (MTBF, MTTR, coûts, disponibilité).
- Connaissances réglementaires : RGIE, directives machines européennes, normes de sécurité et environnement.
- Gestion de projets industriels : rédaction de cahiers des charges, suivi budgétaire, coordination des intervenants, planification CAPEX.
- Outils bureautiques et BI : Excel avancé, PowerPoint, outils de visualisation de données (Power BI ou équivalent).
- Maîtrise des processus d'amélioration continue : 6S, Kaizen, standardisation, fiabilisation des équipements.
- Compétences en formation technique : conception de supports, animation de sessions, validation des plans de formation.
- Bon niveau de communication en français et anglais technique.

